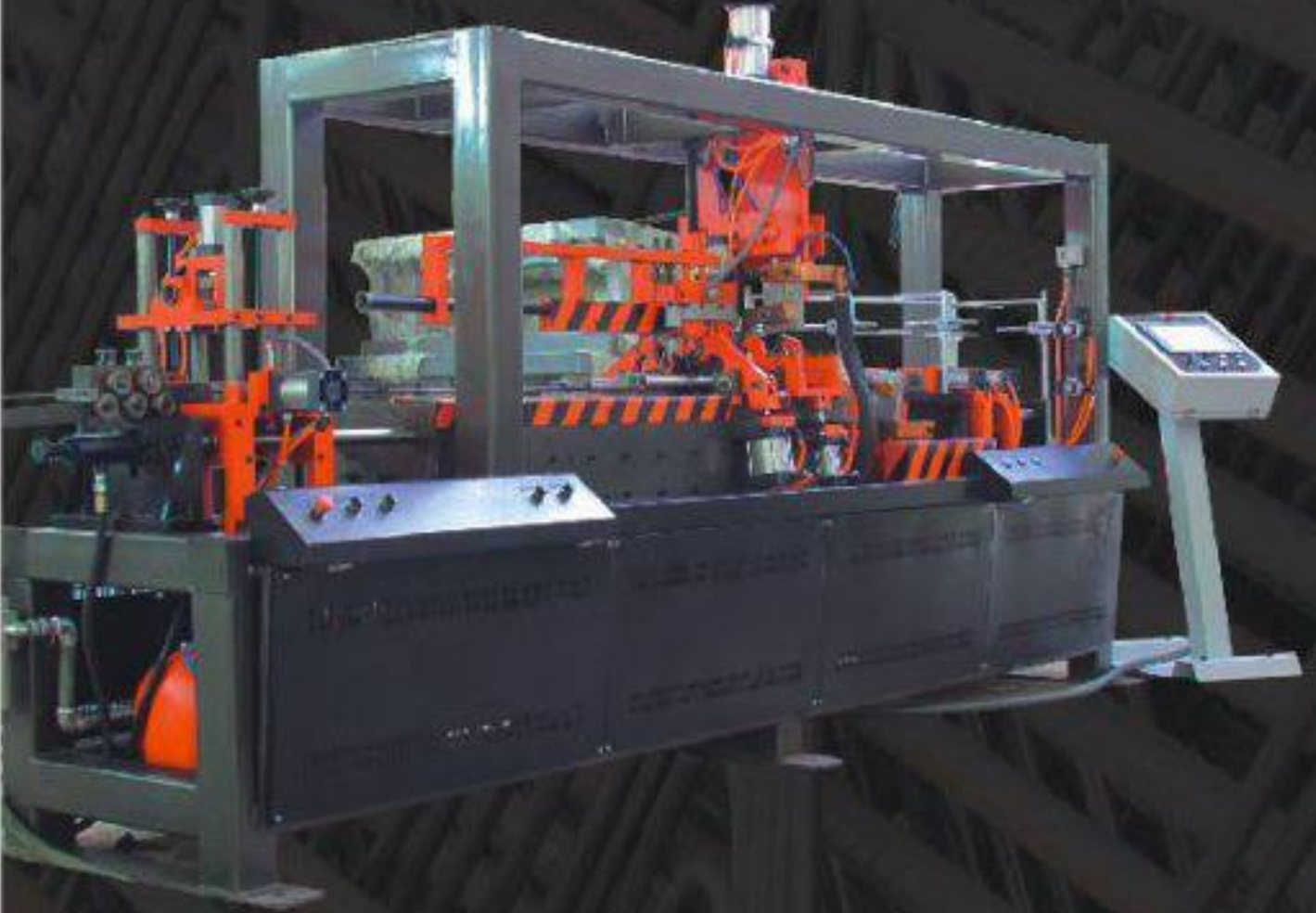




شرکت مهندسه آزمون صنعت
مشاوره، طراحی و ساخت ماشین آلات صنعتی



Azmoon Sanat Ind
Industrial Machines Designer,
Manufacturer & Consulting

مدیریت و کارکنان شرکت مهندسی زمون صنعت با اعتقادی راسخ بر لزوم بهبود مستمر فعالیت ها و فرایندها خود را نسبت به کسب رضایت مشتری بهبود مداوم اثر بخش سیستم مدیریت کیفیت زیست محیطی ایمنی و بهداشت حرفه ای کاهش هزینه ها و تامین کلیه الزامات مشتری و خدمات متعهد می داند و برای رسیدن به این اهداف سیستم مدیریت کیفیت را به عنوان الگو برگزیده است و بر فرازی روابط صادقانه و برآورده ساختنم توقعات و انتظارات مشتریان اصول بنیادین تفکر مدیریت و کارکنان این واحد را تشکیل می دهد به همین منظور موارد ذیل در سرلوحه کار با این شرکت قرار دارد:

ارائه محصول منطبق با استاندارد مورد نیاز مشتریان
 اداره شرکت بر اساس نظام کیفیت انجام گیرد و کیفیت محصولات و تامین کلیه نیازهای توافقی ده و ضمنی مشتریان در صدد وظایف همه شاغلین قرار دارد.

یافتن و ایجاد راه کارهای مناسب جهت کاهش هزینه ها
 ارتقاء دانش و آموزش مهارت فن و تخصص پرسنل از طریق اجرای برنامه های آموزشی و انگیزشی که عامل توسعه فعالیت های شرکت و ضامن اجرای تعهدات در قبال مشتریان است.

بهبود مستمر فرایند ها و فعالیت های جاری از طریق فراهم آوری منابع و راهکارهای منتج از فعالیت های گروهی
 ترویج مداوم ثقافة نظرات سیاست کیفیت در بین کارکنان به همراه برقراری نظام مناسب کیفیت



AZS 80

- * دارای تست جوش اتوماتیک در زمان تولید
- * دارای دو صاف کن مجزا جهت حذف تنش در آرما تورهای برش
- * قابلیت تغذیه میلگرد از سایز ۲ الی ۶ کلاف جهت آرما تورهای برشی
- * قابلیت کنترل تنظیم ارتفاع از ۱۵۰ الی ۳۵۰ میلیمتر
- * کنترل تمامی عملیات خط تولید توسط PLC
- * دارای صفحه نمایش لمسی 12.1
- * مجهز به سیستم عبیب یاب به دو زبان فارسی و انگلیسی
- * مناسب جهت تولید از میلگرد شاخه ۸ الی ۱۶ گرم نورد شده

AZS 100

- * دارای مکانیزم تست جوش اتوماتیک در زمان تولید
- * دارای پنج کلاف باز کن و پنج صاف کن میلگرد جهت حذف تنش در آرما تورهای برشی، کششی و حرارتی
- * مناسب جهت تولید از میلگرد کلاف ۸ الی ۱۰ و میلگرد شاخه ۸ الی ۱۶ گرم نورد شده
- * قابلیت تنظیم ارتفاع از ۱۵۰ الی ۳۵۰ میلیمتر
- * خط تولید تمام اتوماتیک، کارکردی آسان با قابلیت ایجاد برنامه تولیدی متنوع
- * کنترل تمام عملیات خط تولید اسکلت فولادی تیرچه تولید این شرکت با آب می باشد
- * دارای صفحه نمایش لمسی ۱۲.۱
- * مجهز به سیستم عبیب یاب به دو زبان فارسی و انگلیسی
- * قابلیت برش خر یا با ضرب ۲۰۰ میلیمتر



AZS 200



- دارای مکانیزم تست جوش اتوماتیک در زمان تولید
- دارای 5 کلاف بازکن و 5 صاف کن میلگرد جهت حذف تنش در آرماتورهای برشی کششی حرارتی
- مناسب جهت تولید از میلگرد کلاف 8 الی 12 و میلگرد شاخه 8 الی 16 گرم نورد شده
- قابلیت تنظیم ارتفاع از 150 الی 350 میلیمتر
- خط تولید تمام اتوماتیک کارکردی آسان و قابلیت ایجاد برنامه تولیدی متنوع
- مجهز به سیستم عبیب یاب به دو زبان فارسی و انگلیسی
- خط تولید تمام اتوماتیک به همراه قابلیت پذیرش برنامه تولید
- قابلیت برش خرپا یا مضرب 100 میلیمتر
- کنترل تمامی عملیات های خط تولید توسط PLC صورت میگیرد

AZS 300



- دارای مکانیزم تست جوش اتوماتیک در زمان تولید
- دارای 5 کلاف بازکن و 5 صاف کن میلگرد جهت حذف تنش در آرماتورهای برشی کششی حرارتی
- مناسب جهت تولید از میلگرد کلاف 8 الی 12 و میلگرد شاخه 8 الی 16 گرم نورد شده
- قابلیت تنظیم ارتفاع از 150 الی 350 میلیمتر
- خط تولید تمام اتوماتیک کارکردی آسان و قابلیت ایجاد برنامه تولیدی متنوع
- دارای صفحه نمایش لمسی 12.1
- مجهز به سیستم عبیب یاب به دو زبان فارسی و انگلیسی
- خط تولید تمام اتوماتیک به همراه قابلیت پذیرش برنامه تولید
- قابلیت برش خرپا یا مضرب 100 میلیمتر
- کنترل تمامی عملیات های خط تولید توسط PLC صورت میگیرد

مشغقات

- مکانیزم صاف کن میلگرد با قدرت زیاد و حذف تمامی تنش های میلگرد بدون آسیب رساندن به میلگرد
- روتاری 3 line جهت تنش زدایی میلگرد های اصلی با کنترل توسط PLC
- دارای میز دیو و رباط تخلیه خرپای تولیدی
- دارای میز مخصوص جهت تغذیه راحت توسط میلگرد شاخه
- قابلیت برش یا مضرب 100 میلیمتر بصورت سفارشی

محصول

- ظرفیت تولید در تیپ‌های مختلف از ۱۲۰۰ متر الی ۶۵۰۰ متر در یک شیفت کاری
- توان تولید در ارتفاع بین ۱۵۰ الی ۲۵۰ متر به صورت کاملاً اتوماتیک و بدون نیاز به قطعه و بادفت بسیار بالایی باشد
- تولید محصول منطبق با نیازهای فرمک ساختمانی خاورمیانه نشریه ۹۲ مرکز تحقیقات ساختمان و نشریه ۲۹۰۹ اداره استاندارد
- تولید محصول یک دست و منظم در اندازه های دلخواه
- قابلیت ایجاد خیز سفلی
- قابلیت ایجاد پاشنه جهت کاور بتن



دفترکارخانه: ۰۲۱-۷۶۳۰۰۷۳۰۳۸

دفتر مرکزی: ۰۲۱-۶۶۷۱۷۱۷۱ (خط ۱۰)

دفتر مرکزی: تهران، خیابان جمهوری، بعد از تقاطع سی تیر، ساختمان رستم آبادیان، طبقه دوم
آدرس کارخانه: تهران، جاده دماوند، بعد از گیلاوند، جاده گسیلان، شهرک صنعتی دماوند ۲