

خلاصه مشخصات فنی و کاربری پرس هیدرولیک پخت لاستیک

۱. مشخصات فنی

- ✓ پرس هیدرولیک سه صفحه ای فشاری پخت لاستیک
- ✓ ابعاد کلی دستگاه: ۱۱۰۰ × ۶۵۰ × ۲۲۹۰ میلیمتر
- ✓ حداقل فشار کاری هیدرولیک: ۱۶۰ بار
- ✓ حداکثر فشار کاری هیدرولیک: ۲۱۰ بار
- ✓ ابعاد صفحات اصلی: ۶۵۰ × ۸۰۰ میلیمتر
- ✓ ابعاد صفحات حرارتی: ۴۰۰ × ۶۵۰ میلیمتر
- ✓ کورس باز شدن پرس ۳۵۰ میلیمتر
- ✓ سرعت سریع پرس ۱۰۰ میلیمتر بر ثانیه
- ✓ سرعت کاری پرس ۵ میلیمتر بر ثانیه
- ✓ ستونهای اصلی پرس از جنس فولاد با پوشش کروم سخت
- ✓ الکتروموتور: ۱۱ کیلووات
- ✓ ظرفیت مخزن هیدرولیک: ۱۰۰ لیتر
- ✓ پمپ هیدرولیک: دنده ای ۲۲ لیتر

۲. خلاصه مشخصات کاربری

- ✓ دستگاه دارای یک صفحه لمسی HMI بمنظور تنظیم آیتم های فرایندی شامل:
 - حالت اتومات و دستی
 - دمای تنظیم شده صفحات حرارتی
 - زمان پخت
 - کانتر یا شمارنده تولید
 - الگوی و تعداد هواگیری و... می باشد.
- ✓ یک پنل در قسمت جلوی دستگاه و در اختیار اپراتور قرار دارد که بر روی آن شاسی های فرمان شامل:
 - استارت
 - استوپ
 - پائین آمدن صفحه متحرک
 - دو شاسی بالا رفتن صفحه متحرک در دو طرف پنل
 - چراغ سیگنال در صورت بروز خطا در دستگاه قرار دارد.
- ✓ دستگاه دارای ۴ جک هیدرولیک بوده که بمنظور کنترل و تنظیم فشارهای هر کدام از آنها، مانومترهایی در

خلاصه مشخصات فنی و کاربری پرس هیدرولیک پخت لاستیک

قسمت های مختلف نصب گردیده و قابل رویت خواهد بود.

✓ بمنظور کنترل موقعیت های اجزای متحرک دستگاه مانند جک های هیدرولیک و همچنین جلوگیری از برخوردهای احتمالی، در قسمت های مختلف سنسورهایی قرار دارد که پیش از شروع کار با دستگاه، با توجه به کورس حرکتی مناسب، می بایست موقعیت آنها تنظیم گردد.

خلاصه مشخصات فنی و کاربری پرس هیدرولیک پخت لاستیک

