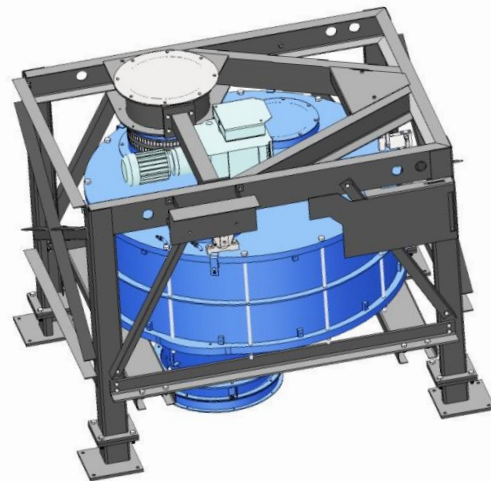


# ROTADOS Rotor Weigh Feeder

## Type A

- ✓ Stable Material dosing, No Fluctuation
- ✓ Outstanding reliability
- ✓ +/- 0.5% High short-long term accuracy
- ✓ No need to material check
- ✓ Large feeding range, 10-100% nominal
- ✓ Completely Sealed, No Dust
- ✓ Taring Sensor



### Application:

In this type of feeder, System is hanging up from 3 point that 2 of them are Pivot and the third one is load cell. The Controller calculates the feedrate by Load of load cell and speed (comes from incremental Encoder connected to electromotor). The PID Controller calculates the error function according to setpoint and Feedrate difference and sends a correction signal to the Drive. During this job another PI controller adjusts the level of material in the chambers of rotor approximately 80% maximum capacity. It would be done by adjust the gate installed in the line of material inlet.

Due to separation input and output physically, application of the system no effect from air pressure existing Airslide outlet or prefeeding Hopper.

System is equipped with a pneumatic module for feeding and controlling air pressure to blow the material on the outlet and avoiding material sticking probability.

سیستم توزین روتور ویفیدر مدل ROTADOS A جهت توزین و کنترل دقیق مواد بصورت پیوسته، برای متریهایی با دانه بندی کمتر از ۱mm و رطوبت کمتر از ۱٪ در صنایع مختلف نظیر مس، آلومینیوم، سیمان، فولاد و . . . مورد استفاده قرار می گیرند. این سیستمها به کمک سنسورهای وزن و سرعت، قابلیت اندازه گیری و کنترل نرخ عبور مواد با مقادیر مورد نیاز بهره بردار را دارند.

طراحی بطور کامل فلزی این دستگاه، محفظه متریهال کاملاً آب بندی شده و سرعت بسیار پایین حرکت روتور، محیطی بدون گرد و غبار، استهلاک بسیار پایین تجهیزات مکانیکی و به تبع آن عمر بالای دستگاه را نتیجه می دهد که این دستگاه را مناسب برای استفاده در نقاط حساس خط تولید می نماید.

در سیستم ROTADOS A ماجول اندازه گیری وزن در بالای سیستم قرار گرفته که از آسیب دیدگی توسط مواد یا تغییرات مکانیکی در امان می ماند. در این نوع تکنولوژی، اندازه گیری وزن مواد علاوه بر وجود حرکت در متریهال مورد اندازه گیری، بصورت استاتیک بوده که این امر باعث افزایش و ماندگاری قابل ملاحظه دقت می گردد.

کنترلر این تجهیز با دارا بودن ۲ حلقه PID وابسته به منظور کنترل همزمان ورود و خروج مواد به دستگاه، حذف هرگونه نوسان در خروجی را تضمین می نماید

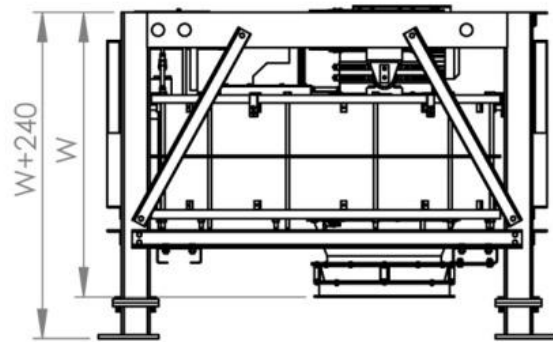
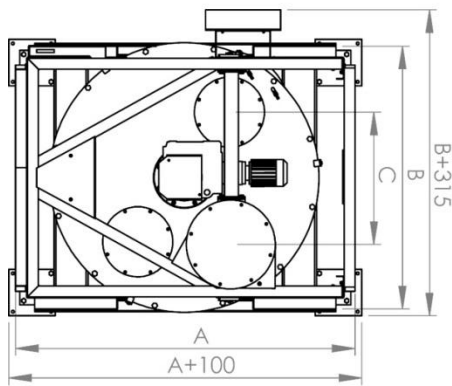
### Options

- Cut off Gate :Manual /Pneumatic
- Flow Control Gate : Pneumatic/Motorized
- Discharge Spout
- Surface corrosion protection for special material



### More advantages:

- ✓ Compact, Robust machinery
- ✓ Large variety in capacity
- ✓ Very Low maintenance
- ✓ More accurate than other technologies stand on static weighing
- ✓ Less damaging possibility for Load cell, The load cell mounted top of the material
- ✓ On Line Calibration used by pre bin
- ✓ Possibility of Auto Zero, Auto Calibration, rotation Index
- ✓ Inner and Outer Expansion Joint
- ✓ 18 months Guarantee for mechanical parts-10 Year Warranty
- ✓ Free Operating Training



Type	Maximum Capacity m3/h	A (mm)	B(mm)	C (mm)	W (mm)
A-C1	60	1600	1565	595	990
A-C2	170	1980	1900	820	1280
A-C3	360	2400	1940	960	1600
A-C4	520	2700	2090	1100	1920

\*Nominal dimension of ROTADOS Type A

\*Special size could be designed according to Installation Space

### Technical Data

Ambient temperature	-10~80°C – Special Variants for more than.
Accuracy	Better than +/-0.5 %
Rotor Speed	< 0.17 rps Nominal
Material Temperature	0~70°C – Up to 150°C with special variants
Controller Hasler – SCM II	Wide range I/O Extension –input for Load cell Digital/Analog -Profibus included – Portable control panel.( See: SCM II Data sheet )
Load cell	HBM Type HLC, 3000 Res. according to OIML R60, Breaking Load 300%, IP68, Hysteresis 0.017% of Sensitivity. ( See Doc. HBM HLC )
Gear Motor	SEW/ Helical Bevel Hollow shaft Gear Unit
Speed Sensor	Incremental Encoder type HTL, IP65