

## دستگاه مونتاژ خطی باکس و ناودانی (U & Box Type Beam Assembling Machine)

### کاربرد:

- مناسب جهت صنایع سازه فلزی و مونتاژ اتوماتیک وجوه باکس در اندازه های مختلف
- امکان مونتاژ سریع و با کیفیت قطعات با مقاطع U شکل و انواع قوطی و ناودانی فولادی
- با افزایش 3 تا 4 برابری راندمان تولید در مقایسه با سایر روش های مونتاژ

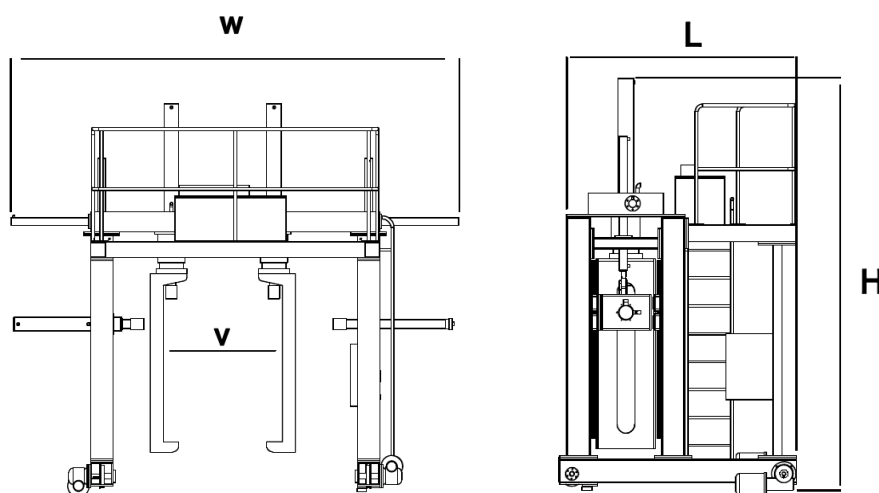
### ویژگی ها:

- افزایش سرعت و کیفیت تولید و کاهش هزینه های تولید
- کاهش فضای مورد نیاز در سالن جهت مونتاژ
- دارای توان و استحکام بدنه بالا
- اپراتوری آسان و حداقل میزان خستگی مونتاژکار
- افزایش دقت ابعادی در مونتاژ
- مجهز به یونیت هیدرولیک



### شرح عملکرد:

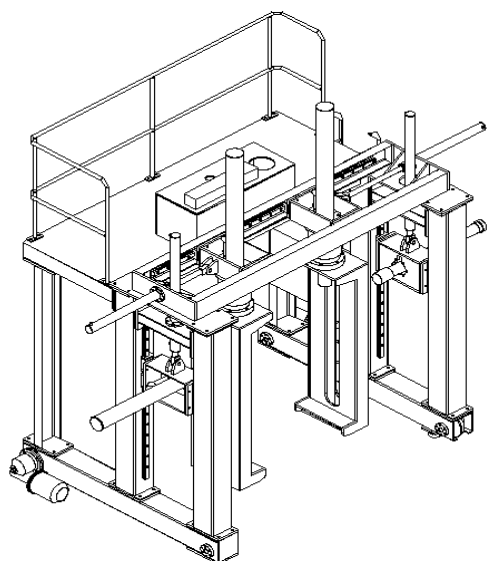
وجه اول درحالی که استیفرها بر روی آن مونتاژ شده است به صورت افقی در دستگاه قرار می گیرد. سپس 2 وجه دوم و سوم بر روی لبه های کناری وجه اول به وسیله جک های هیدرولیکی نگهدارنده قرار می گیرند. پس از این عملیات، وجه چهارم بر روی وجوه قبلی قرار می گیرد و به وسیله جک های هیدرولیکی مونتاژ می گردد.



### Overall Dimensions (mm)

L	1540
H	3450
W	4030
V	1800

## اجزاء و متعلقات دستگاه :



### 1- دروازه ممتزک مونتاژ

- دارای 4 جک هیدرولیک اصلی جهت فیکس کردن دیواره‌های باکس
- دارای 4 جک هیدرولیک کمکی جهت تنظیم مکانی جک‌های اصلی
- سیستم حرکتی این دستگاه از دو موتور الکتریکی AC که کنترل آن توسط اینورتر است و 2 عدد گیربکس تشکیل شده، که با استفاده از اصطکاک ایجاد شده بین سطح چرخ و ریل دستگاه شروع به حرکت می‌نماید. (سیستم حرکت ثقلی)
- سرعت حرکتی معادل 0-150 cm/min می‌باشد.

### 2- میزهای قطعه کار

- شامل 2 مجموعه میز ثابت به طول 6 متر جهت نگهداری ورق کف
- مجهز به نگهدارنده‌های متوالی ورق‌های جان
- مجهز به نگهدارنده‌های ورق روی میز



### 3- شاسی و ریل حرکتی :

- شاسی و ریل حرکتی دستگاه، قسمتی است که چرخ‌های دروازه مونتاژ باکس بر روی آن حرکت داشته و با درگیری چرخ با چرخ‌دنده گیربکس باعث حرکت دستگاه می‌شود. ریل‌گذاری بر روی شاسی دستگاه که می‌تواند طول‌های مختلفی داشته باشد
- مختلف آن انجام می‌شود. نقشه شاسی و ریل‌گذاری قبل از نصب دستگاه ارسال می‌گردد.

### 4- مجهز به یونیت هیدرولیک جهت کنترل جک‌های اصلی و کمکی

### 5- مجهز به بخش جوش

## مشخصات فنی دستگاه

### Name Machine : box beam assembling machine

Work piece dimension:

	X	Y	T	
Min:	300	300	15	mm
Max:	1000	1200	70	mm

Input current	40A
Input voltage	380 v 3 Ph , 50 HZ
Hydraulic pump motor (kw)	3
Pressure of hydraulic system	150 bar
Number of cylinder	8
Tank volume (liter)	150
Weight (kg)	6200
Maximum loading:	30 t

	Approved By : Sales Engineering	Date : <u>1393/02/08</u>	Doc. No : H 10	Revision : <u>1</u>	Page : <u>2</u>
--	---------------------------------	--------------------------	----------------	---------------------	-----------------