



محبوب صنعت اسپانه



هو المحبوب

مشاوره - طراحی و اجرا سیستم ها و دستگاههای بسته بندی

دارای گواهینامه CE تضمین کیفیت

دارای گواهینامه ISO 9001 : 2015

سیل نواری (تری سیلر)

نوع کاربری :

دستگاه سیل نواری جزء دسته تری سیلر اتوماتیک می باشد که، جهت سیل (دوخت) با اعمال وکیوم در ظروف بسته بندی، بکار می رود. این دستگاه در دو مدل کلی قابلیت ساخت دارد:

۱- دستگاه با نوار نقاله دارای قالب ظرف گیر: این مدل سیلر اتوماتیک مناسب جهت محصولاتی می باشد که نیاز به سیستم مایع ریزی دارد مانند دستگاه تری سیلر خیار شور و ترشی. تری سیلر با مایع ریز دارای مخزن و لوله کشی تمام استیل بوده و مایع به صورت دائم با مخزن در حال سیرکوله می باشد تا غلظت آب نمک و سرکه ثابت بماند. ظرف خیار شور و ترشی داخل قالب خود در نوار نقاله دستگاه تری سیلر قرار می گیرد و ضمن حرکت ظرف امکان ریزش مایع به بیرون وجود ندارد. ۲- دستگاه با نوار نقاله دارای میله هدایت ظرف بسته بندی: این مدل دستگاه سیلر، مناسب جهت محصولاتی می باشند که مایعی درون ظرف وجود ندارد، مانند دستگاه تری سیلر جوجه و کباب لقمه و سالاد الویه، اکثر دستگاههای تری سیلر تمام اتوماتیک از این مدل می باشند.

مشخصات فنی :

ابعاد ظرف	ابعاد حدودی دستگاه (بر حسب سانتی متر)	وزن تقریبی (کیلو گرم)	رنگ	مصرف تقریبی برق (کیلو وات)	سیستم عملکرد	راندمان تقریبی (در ساعت)	سیستم برق
۱۹.۵×۱۴.۵ تک ظرفی	طول: ۲۲۰- عرض: ۱۰۰- ارتفاع: ۱۵۰	۳۵۰	الکترواستاتیک	۲.۵KW (سه فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۵۰۰-۷۰۰ بسته	در صورت سفارش PLC
۱۹.۵×۱۴.۵ دو ظرفی	طول: ۳۲۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۴۵۰	الکترواستاتیک	۴KW (سه فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۷۰۰-۹۰۰ بسته	در صورت سفارش PLC
۱۹.۵×۱۴.۵ چهار ظرفی	طول: ۴۰۰- عرض: ۱۲۰- ارتفاع: ۱۵۰	۵۵۰	الکترواستاتیک	۶KW (سه فاز ۳۲ آمپر)	الکترومکانیک پنوماتیک	۱۲۰۰-۱۷۰۰ بسته	در صورت سفارش PLC

سایر مشخصات :

- نحوه عملکرد: به صورت خطی و پیوسته می باشد. از یک طرف ظرف های حاوی نمونه، روی نوار دستگاه گذاشته می شود و از سمت مقابل نمونه های سیل وکیوم شده خارج می گردند.
- دارای قابلیت تزریق گاز در صورت سفارش، دارای سیستم برش و رول باز کن اتوماتیک.
- نوار نقاله دستگاه تری سیلر بر اساس نوع کاربری می تواند ۲ تایی ، ۴ تایی و ... باشد ، همچنین در صورت نیاز می تواند دارای پرس های چند مرحله ای باشد. قالب ظرف گیر و سیلر بر اساس نمونه طراحی می شود. موتور گیربکس نوار نقاله، دور متغییر به همراه اینورتر می باشد و سرعت نوار نقاله قابل تنظیم می باشد.
- مزیت عملیاتی : راندمان بالا، کاربری آسان و پایین بودن قیمت نسبت به فرم فیل سیل.

