

دستگاه بی خطر ساز زباله عفونی بیمارستانی و درمانگاهی با خردکن داخلی

به روش بخار (روتوکلاو) **rotoclave**

ویژگی و مزایای دستگاه

* کمترین سطح دمایی و بیشترین حد بی خطر سازی *

* مخزن دو جداره *

* سیستم چرخشی به وسیله ی موتور و دو بازوی همزن و خرد کن که به آهستگی داخل مخزن می چرخد *

* تابلوی کنترلی تمام اتوماتیک توسط PLC و مانیتور های حساس به لمس به همراه سیستم رکورد سخت افزاری و نرم افزاری و قابلیت اتصال به سیستم شبکه مرکزی بیمارستان و مانیتور در سرور مرکزی و سیستم پخش صوت و سیستم ضبط و نمایش تمامی وقایع و آلام ها و سیستم انیمیشن، سیستم کنترل و نمایش دما و فشار مخزن بخار و مخزن زباله *

* وجود سویچ فشار و شیر اطمینان به منظور افزایش ایمنی *

* وجود trap به منظور انجام اتوماتیک عمل کندانس *

* وجود شیر برقی های بخار ۱۸۰ درجه سلسیوس *

* وجود قفل های لنگ به منظور راحتی استفاده *

* انجام بارگیری به صورت اتوماتیک *

* وجود عایق حرارتی مخازن به منظور کاهش اتلاف توان *

* وجود سیستم تعلیق در شفت به منظور جلوگیری از نشتی در پگینک *

* وجود سیستم سیل مکانیکی دقیق، عدم نیاز به تعویض پکینگ و اورینگ های دور درب *

* سیستم تعمیر و نگهداری ساده و عدم نیاز به کاربر حرفه ای *

* وجود سیستم تخلیه بخار استریل شده و سیستم رفع بوی بد زباله *

* عدم نیاز به جداسازی انواع زباله های عفونی و استفاده از بسته بندی خاص *

کاهش وزن زباله و صرف جویی در مصرف بخار به دلیل استفاده از رطوبت زباله در فرایند بی خطر سازی

تزریق بخار به مخزن به صورت خودکار (در صورت کمبود رطوبت در زباله)

خشک شدن داخل مخزن پس از طی سیکل استرلیزاسیون زباله

زمان کار دستگاه شامل بارگیری، سیکل استریل و تخلیه ۴۵ دقیقه می باشد

قابلیت کار ۲۰ سیکل در ۲۴ ساعت

کاهش حجم ۸۰٪ و کاهش وزن ۷۰٪ در پایان کار

دستگاه در اندازه و ظرفیت های مختلف با حجم ۱۰۰ تا ۱۰۰۰ لیتر می باشد

گارانتی ۱۲ ماهه بدون قید و شرط (تعویض ظرف ۲۴ ساعت) و ۱۵ سال خدمات پس از فروش با هزینه عادلانه

سیکل کارکرد دستگاه روتوکلاو

دستگاه پس از بارگیری و بسته شدن درب شروع به گرم کردن و بالا بردن فشار زباله می

کند. این مدت زمان در حالت سرد بودن دستگاه ۱۵ دقیقه به طول می انجامد و در سیکل

های بعدی به کمتر از ۵ دقیقه کاهش می یابد. در مرحله بعد دما و فشار با سرعت بیشتری

بالا می رود تا شرایط برای ورود به حالت استریل محیا گردد. پس از آنکه کنترل کننده

دستگاه، با حساسیت بالا، دما و فشار مناسب برای عمل بی خطر سازی را تامین کرد، در

مرحله استریل سیکل بی خطر سازی آغاز شده و مدت ۳۰ دقیقه عمل بی خطر سازی انجام

می شود. در این مدت دما و فشار به ترتیب بالا تر از ۱۲۱ درجه سلسیوس و ۱۶ psi نگه

داشته می شود. در مرحله کاهش فشار بعد از اتمام سیکل بی خطر سازی، بخار بی خطر

شده حاصل از رطوبت زباله ها از دستگاه به بیرون تخلیه می شود. پس از افت فشار در

مرحله کاهش فشار، به دلیل گرم شدن مخزن بخار، فشار مجدداً کمی افزایش می‌یابد. در زمان حداکثر ۱۰ دقیقه زباله‌های بی‌خطر شده آماده مرحله رطوبت‌گیری می‌شود. در مرحله بعد به مدت حدودی ۵ دقیقه عمل گرما‌دهی ادامه یافته. در همان حال زباله‌ها رطوبت‌گیری شده و خشک می‌شوند. در انتها پس از رسیدن فشار به صفر، درب تخلیه باز و مواد بی‌خطر شده از دستگاه تخلیه می‌شوند.